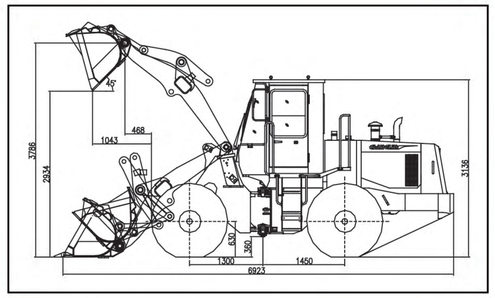
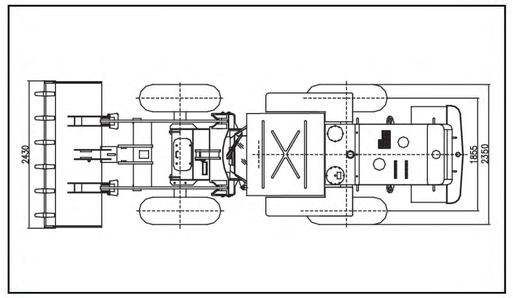
外形尺寸 Figure Size





特殊装置 Special Equipment

- 抓具（车）设计制造专家，目前国内市场保有量最大；
  Duo to expert of clamp design and manufacturing, the total existing market share is the biggest in China;
- 另可配备自动越障式推雪板、装煤斗、矿石斗、高卸装置；
  Optional equipment like, hydraulic hammer, snow-shoving board, coal buckte, rock bucket, high-dump device are available;

推雪板（Snow-shoving board）

推雪板（Snow-shoving board）

抓车（clamp）

CHANGLIN®
常林股份有限公司
地址：中国江苏省常州市黄河西路898号
电话:0519-86758888
传真:0519-86753838
邮编:213136
http://www.changlin.com.cn
E-mail: xs@changlin.com.cn

Changlin Import&Export Company
Add:No.898 West Huanghe Road，Changzhou, Jiangsu，P.R.of China
Tel:+86-519-86752400
Fax:+86-519-86781387
Zip code:213136
Http://www.changlin.com.cn
E-mail:sales@changlin.com.cn

关注常林微信，有好礼哦！

印刷日期：2015/03

常林产品不断更新和改进中，我们保留在未事先告知用户的情况下更改参数和设计的权利，文中插图不一定是该机型的标准款。照片中产品外观颜色与实际机型可能存在差异,颜色标准以实物为准。

主要性能参数 Main Specification

铲斗容积（根据物料选择铲斗）	1.7m³
Bucket Capacity	1.7m³
额定载重量	3000kg
Rated load	3000kg
最大掘起力	96kN±5%
Max. digging force	96kN±5%
最大牵引力	105kN±5%
Max. traveling force	105kN±5%
操作重量	10200kg±5%
Operating Weight	10200kg±5%

国机重工 CHANGLIN 常林股份有限公司 Changlin Company Ltd

发动机 Engine

型号 Model……道依茨WP6G125E22或玉柴YC6B125
额定功率 Rated Power……92kW
额定转速 Rated Speed……2200r/min
最低燃油消耗率 Min.fuel Consumption……≤225g/kW.h
最大扭矩 Max.Torque……500N.m

变速箱 Transmission System

变矩器型式……单级单项三工作轮式
Torque converter type……Single stage. single phase. three.elements
冷却方式……油冷压力循环式
Cooling ways……Oil cooling. pressure circling
变速箱型式……圆柱直齿轮平行轴液压换档
Transmission type……Spur gear parallel shaft, constant-mesh
档位（前进档/后退档）……前三后三
Shifts(forward/reverse)……F3/R3

前进行驶速度 km/h Forward traveling speed	6.6	13.8	30.1
后退行驶速度 km/h Reverse traveling speed	8.2	17	29

驱动桥和主传动 Axles and Main drive

驱动系统……四轮驱动
Drive system……four-wheel diving
前后桥主传动型式……螺旋伞齿轮一级减速
Main drive type……one spiral bevel gear. stllge, one-stage
减速比 Gear ratio……3.889
轮边减速型式……圆柱直齿轮行星传动
Hub reduction……planetary gear tow-stage
减速比 Gear ratio……4.941
最大爬坡能力 Max. grade ability……27°

转向系统 Steering System

型式……全液压铰接式车架转向
Type……Middle articulated frame.Co-axis flow amp. steering
转向角 Steering angle……±38°
最小转弯半径 Min.steering radius……5185mm
液压转向器排量 Displacewent of redirecter……400ml/r
液压泵 Mode of steering pump……齿轮泵 gear pump
转向油缸数-缸径×行程……2-⌀70×357mm
Steering cylinders inner Bore×Stroke……2-⌀70×357mm
工作压力 Operation pressure……14MPa

制动系统 Brake System

脚制动型式：单管路，气顶油，钳盘式四轮制动
Travel brake type single-pipe: air over hydraulic caliper disc brake, activate 4-wheel brake
手制动型式：气动控制
Service brake type: air control, clamp brake

工作液压系统 Operation Hydraulic System

型式 Type……软轴操纵 Cable Shifting
油缸数量-缸径×行程 No. of Cylinders-Bore×Stroke
举升油缸 Lift cylinder……2-⌀125×697mm
翻斗油缸 Dump cylinder……1-⌀150×470mm
多路阀 multi-valve……整体多路换向阀 Hydraulic multi-valve
系统工作压力 System operation pressure……16MPa
提升时间 Lifting time……5.1s
下降时间 Lowering time……3.0s
卸载时间 Dumping time……1.1s

轮胎 Tyre

根据工作情况选择合适轮胎
Choose suitable tyre according to situations
标准车 Standard tyre……17.5-25-12PR
轮胎气压 Tyre pressure……0.275-0.294MPa

再注容量 Refill Capacity

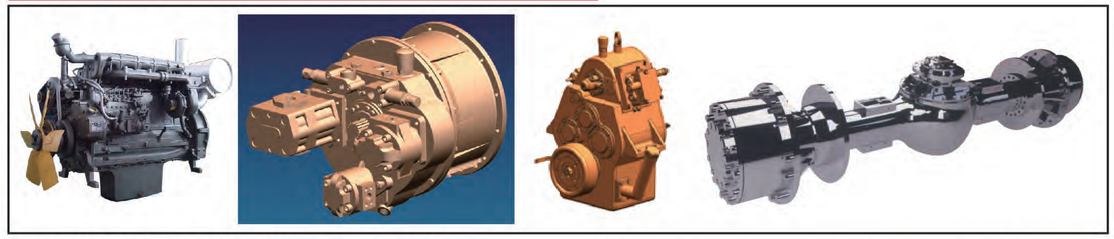
燃油箱 Fuel tank……130L
发动机曲轴箱 Engine crank case……17L
液力变矩器和变速箱 T/C and Transmission……35L
液压油箱 Hydraulic tank……120L
前后桥主传动 Axles main drive……2×11L
轮边减速器 Hub reduction……4×1.5L
制动系统 Brake system……2×0.5L

工作装置 Work Equipment

高强度“Z”型连杆机构，掘起力大
Strong Z-bar structure provides strong breakout force.
卸高（45° 卸载角度）……2934mm
Dumping clearance (at dumping angle 45°)……2934mm
卸距（45° 卸载角度）……1043mm
Dumping reach (at dumping angle 45°)……1043mm
倾翻载荷（全转向）Tipping load full turn……6000kg

轮式装载机主要性能特点 936
Wheel loader Specifications

最佳匹配传动系统 Most matched drive system



- 发动机采用新型道依茨增压发动机，动力强劲，节油性好；
- 双变系统采用独特的分体结构，维修方便，传递动力平稳；
- 变速箱采用国际最先进的平行定轴式结构，进口轴承，输入、输出轴油封进口，采用独特的常林5吨级装载机变速箱形式，使得变速箱传递动力性能及强度、可靠性优于一般3吨级装载机变速箱；
- 采用新型高效率航天变矩器，输出扭矩大，故障率极低，匹配更合理，消耗功率更小。
- 液力机械传动，自动调节，无级变速。

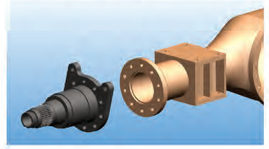
高效的液压系统 High efficiency hydraulic system

- 工作液压系统设计先进，既提高了工作系统的铲掘能力，又使液压系统的油温得到改善，延长使用寿命；
- 国内独特的带真空装置液压油箱设计，使得维修保养液压系统变得十分方便，还能保证液压系统始终获得最洁净的油品进入系统，大大延长液压元件的寿命；
- 整车管路接头采用24度锥接头加O型圈的双密封结构，有效解决常见渗漏难题。
- 全液压转向器，操纵轻便，结构紧凑，维修方便；
- 油缸密封件采用国际知名品牌，保证密封的可靠性。

重载荷工作装置 Heavy-load work equipment

- 工作装置全新设计，牵引力明显上升，工效显著提高，新型铲斗，斗底板的卸料角度变化，卸载高度更高，卸料更容易，更干净。
- 优化的前后车架铰接结构，改进型后桥摆架结构，降低故障率，提高可靠性。
- 工作操纵、档位操纵均采用软轴控制，操纵灵活、轻便。
- 前三后三档设计，为用户提供多种工作档选择，作业效率高；
- 三项和短，单位时间内为您装卸更多的物料；Σ t=t1+t2+t3=9.2s
- 单板车架结构设计，更利于空间布置，提高了维修性。

先进可靠的制动 Advanced and reliable brake system



- 前后驱动桥桥壳与轮边减速器采用分体结构，维修成本低，差速器主传动采用加大螺伞齿轮，使传递动力性能得到加强，强度高，故障率小。轮边减速器采用加大模数齿轮，整体尺寸大于一般3吨级装载机产品，强度高，超负荷性能好；
- 安装气动控制紧急制动系统，使制动和斜坡停车更安全可靠；
- 单管路气顶油钳盘式制动，制动力大，拆装方便，安全可靠。

良好的维护保养 Excellent Maintenance

- 独特的上翻式发动机护罩侧门，开启度大，检修方便；
- 液压油箱及发动机护罩均采用加大空间设计，使得油温和水温大大降低，延长装载机使用寿命。
- 优化设计的电气系统，免维护电瓶，新型钥匙开关，菲利普灯泡，可靠性更高。
- 增加中位启动保护功能，黄油嘴增加保护套，并设置燃油液位表。
- 踏板平台向后延伸，并具挡泥、维护平台功能。

舒适的驾驶空间 Confortable cabin

- 整车外观及内饰全面升级，驾驶室外观圆润精致，密封性更好。
- 整车可配音响、后雨刮器、MP3、风扇、空调。
- 轿车化内饰配置，整体式可调仪表立柱，驾驶视野更开阔，双开门结构，高前后扶手，提高驾乘人员上下车的安全性。